

XPA 100 / US Doppelstrompalettierer

Der Doppelstrompalettierer kann gleichzeitig von zwei Produktionslinien zwei unterschiedliche Produktarten lose, verschnürt oder in Folien geschrumpft palettieren.



Technische Spezifikationen

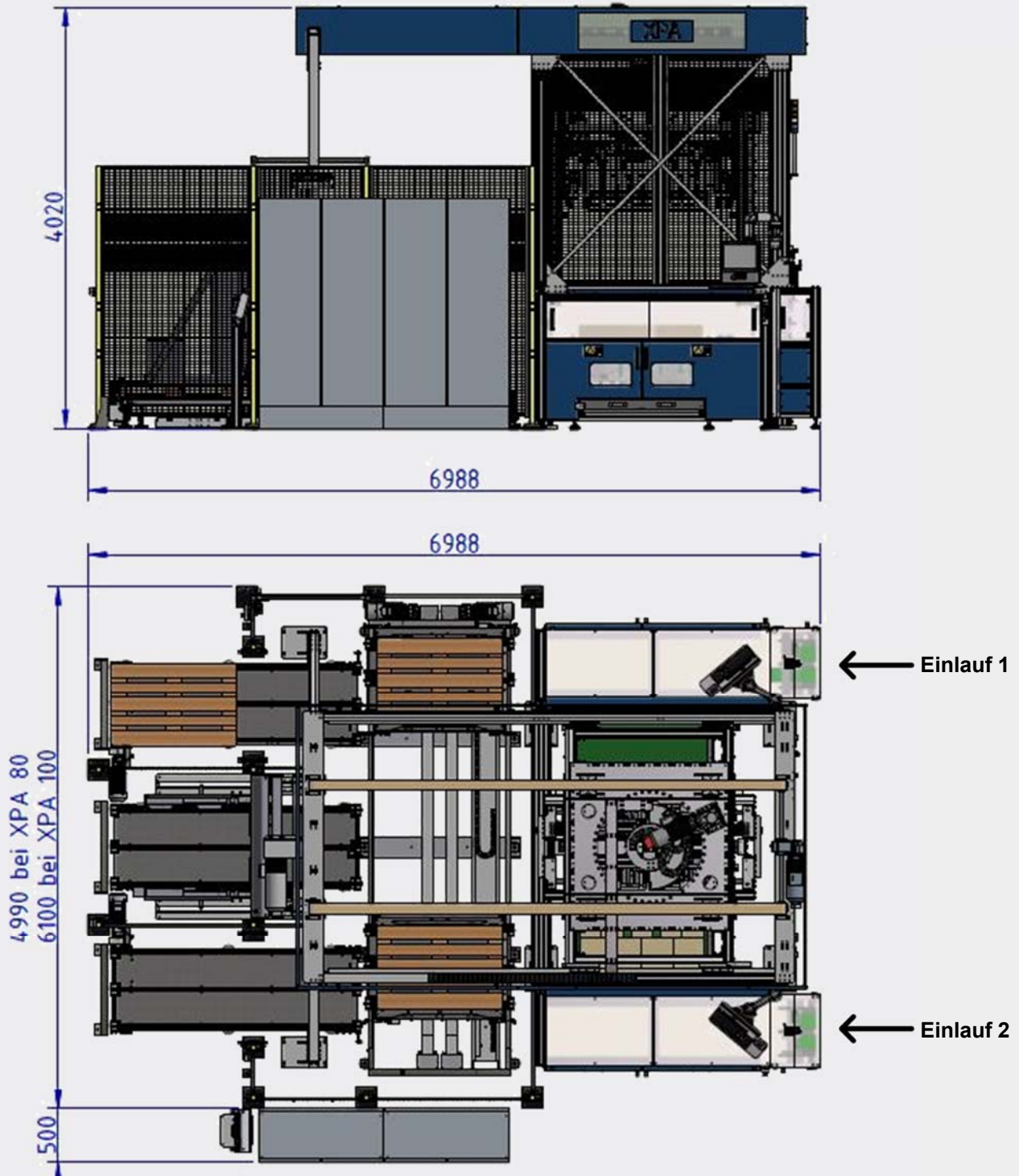
Produkte		Lose Pakete, ungebündelte Pakete (Schrumpffolie), verschnürte oder folierte Pakete (stabile Stapel in gutem Zustand); Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein.
Einlaufrichtung		längs
Produktbreite		140 - 300 mm
Produktlänge		200 - 430mm
Stapelhöhe		50 - 300 mm
Paketgewicht	max.	18 kg
Palettenformat		800 x 1200 mm, 1016 x 1219 (40 x 48"), auf beiden Linien kann gleichzeitig nur ein Palettenformat verarbeitet werden
Palettenhöhe	max.	1600 mm einschl. Palette
Höhe Leerpalette	min.	130 mm - 150 mm (max.)
Gewicht Vollpalette	max.	1500 kg
Gewicht pro Lage	max.	280 kg
Paketversatz innerhalb der Lage	max.	80 mm (bei verschnürten/folierten Produkten möglich, bei losen mit Einschränkungen)
Zwischenbogen		200 g/m ² luftdichte Graupappe (beidseitig stumpf); 700 x 1000 mm
Geschwindigkeit-Gesamtsystem	max.	50 Takte/Min. bei DIN A5 Produkten (29 Pakete/Lage; nicht lose) 32 Takte/Min. bei DIN A4 Produkten (13 Pakete/Lage; nicht lose) 14 Takte/Min. bei DIN A3 Produkten (6 Pakete/Lage; nicht lose) Takte/Min. abhängig von Anzahl Pakete pro Lage, Geschwindigkeit pro Produktionslinie und Beschaffenheit (lose, unreift, glatt usw.)
Einlaufhöhe zum Palettierer		870 mm
Auslaufhöhe Palettierer	ca.	300 mm
Antrieb		19 Asynchron- und Servomotoren, insg. 15,5 kVA
Spannung		380-420 V, 3/N/PE, 60 Hz
Absicherung		3 x 40 A, träge
Luftdruck	min.	6 bar
Luftverbrauch	max.	0,5 Nm ³ /min, ungeölte trockene Luft
Steuerung		Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inklusive Notstopp
Palettierprogrammierung		Computersteuerung PalAdmin Pro mit Tastatur und Bildschirm für komfortable Programmierung inkl. Lagenbildgenerator, Produktionssteuerung, Standard ERP/MIS Schnittstellen an beiden Seiten

SEGBERT

PALLETIZING & AUTOMATION

Gutenbergstraße 16
D-48683 Ahaus

Telefon +49 (0) 25 61 / 95 04-0
Telefax +49 (0) 25 61 / 95 04-20
Mail segbert@segbert.com



Volksbank Gronau Ahaus eG IBAN: DE33 4016 4024 0602 0192 00 BIC: GENODEM1GRN

Sitz der Gesellschaft: Ahaus Registergericht: Coesfeld, HRA 2848 UStID.: DE123788344 Steuernummer: 301/5750/0035
Komplementär: Segbert Verwaltungsgesellschaft mbH Sitz: Ahaus Registergericht: Coesfeld, HRB 4251
Geschäftsführer: Klaus Segbert

